

R406A - Sustituto Directo R12

El R406A es un refrigerante azeotrópico sustituto del R12, no inflamable, químicamente estable (similar al R22), las propiedades físicas y termodinámicas son comparables al R12. La compatibilidad y miscibilidad del R406A con los aceites minerales tradicionalmente usados con el R12 lo convierten en la solución ideal para la reconversión de las instalaciones existentes.

Procedimiento de reconversión: 1. Asegurar el buen estado de la instalación. 2. Recuperar y pesar el R12. 3. Cambiar filtro secador, realizar vacío en la instalación. 4. Cargar en fase líquida con R406A, aproximadamente, la carga deberá ser igual al 85-90% por peso de la carga de R12. 5. Ajustar la carga por etapas hasta obtener las prestaciones óptimas. 6. Ajustar el sobrecalentamiento y etiquetar debidamente con la reconversión del sistema.

CARACTERÍSTICAS

Propiedades	Unidades	R406A
Descripción	-	Clorodifluorometano (55%) / Difluoroetano (41%) / Isobutano (4%)
Fórmula Química	-	CHClF_2 / CH_3CClF_2 / $\text{I-C}_4\text{H}_{10}$
Aplicación	-	Sustituto del R12 en pequeñas instalaciones, neveras domésticas, congeladores, dispensadores y pequeñas instalaciones frigoríficas.
Componentes	-	R22/R142b/R600a
Masa Molecular	g/mol	89,857
Temperatura de ebullición a 1,013 bar	°C	-32,35
Deslizamiento de temperatura de ebullición a 1,013 bar bar	K	8,5
Densidad de líquido a 25°C	Kg/dm^3	1,13
Densidad de vapor saturado a 1,013 bar	Kg/m^3	23,313
Presión de vapor		
a 25°C	bar abs	6,5
a 50°C		12,45
Temperatura crítica	°C	114,49
Presión crítica	bar	45,81
Densidad crítica	Kg/dm^3	4,55
Inflamabilidad en el aire	-	Ninguna
ODP	-	0,05
Clasificación seguridad	-	A1/A2
Lubricantes	-	Aceite mineral
GWP ₁₀₀	-	1760